

Air Knight®

7"

Air Knight
IPG
AIR PURIFIER



DF09998

Maksymalny
przepływ powietrza

2500 m³/h

CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGII PCO™

Technologia PCO™ wykorzystywana przez moduły **AIR KNIGHT** bazuje na połączonym działaniu promieniowania specjalnej lampy UV i katalitycznej struktury, wykonanej ze stopu metalu o strukturze plastra miodu, na bazie **TiO₂ (dwutlenek tytanu)** oraz **4 innych metali szlachetnych**.

Moduły AIR KNIGHT, pod wpływem przepływu powietrza, wywołują reakcję fotochemiczną, w wyniku której powstają związki hydroksylowe (\bullet OH) i nadtlenek wodoru (H_2O_2) w małych ilościach - poniżej 0,02 PPM. H_2O_2 e \bullet OH umożliwiają odkażanie zarówno przepływu powietrza, jak i powierzchni kanałów, głównie dzięki wysokiej skuteczności rozkładu patogenów.

Moduły AIR KNIGHT są również wyposażone w dwa urządzenia z **technologią bipolarnej jonizacji**, które sprawiają, że moduły te są bardziej wydajne w redukcji zapachów i działają również na najdrobniejsze cząstki, których wdychanie jest najbardziej niebezpieczne.

Skuteczne przeciwko bakteriom, wirusom, pleśniam, alergenom, zapachom, związkom organicznym i lotnym, najdrobniejszym cząsteczkom.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- ZAKŁADY PRZEMYSŁOWE, BUDYNKI KOMERCYJNE
- SZPITALA, LABORATORIA

METODY INSTALACJI

- w kanałach wentylacyjnych zintegrowane z centralą
- systemach HVAC w miejscu nawiewu powietrza

◆ lampa UV wymaga wymiany co dwa lata



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wymiary modułu (SxWxD)	15 x 15,8 x 25,2 cm
Głębokość otworu	17,5 cm
Waga	1,3 Kg
Zasilanie	24 V 50/60 Hz
Eletrical current	0,8 A
Pobór prądu	60° C
Maksymalna temperatura pracy	
Pozostałe	Bezpieczny przełącznik plug&play System do monitorowania pracy lampy

